

TOOLS for SMART MINDS

a diginnova company

MICROFERMI IN TERREFAZIONE. QUANTA PRODUZIONE PERDI?

Un inceppamento ferma la confezionatrice. Poco dopo, il dosatore resta in attesa di caffè.

Ogni volta bastano pochi minuti per ripartire, ma a fine turno i chili confezionati sono inferiori a quelli previsti.

> “ Quanto tempo perde la tua linea di confezionamento nei piccoli arresti?”

PROBLEMA

I fermi lunghi vengono segnalati. I piccoli arresti, invece, possono essere risolti a bordo macchina senza annotarne durata e causa.

Inceppamenti, mancanza di prodotto e riavvii si sommano nel corso del turno. Il dato finale di produzione mostra la differenza rispetto al previsto, ma non indica dove si è generata. Diventa così difficile capire **quale punto della linea sta limitando la produzione**.

Nella tua torrefazione i piccoli arresti vengono misurati?

Parliamone partendo da una tua linea

PERCHÉ È IMPORTANTE

La velocità nominale indica quanto può produrre una macchina nelle condizioni previste. La produzione effettiva dipende anche da quanto a lungo la linea riesce a lavorare con continuità.

Misurare **frequenza e durata dei microfermi** permette di individuare quelli che, sommati, sottraggono più tempo. Collegarli agli stati delle altre macchine aiuta a distinguere un arresto della confezionatrice da un'attesa di caffè in ingresso.

SOLUZIONE

Per misurare i microfermi servono dati rilevati in automatico: inizio, durata e macchina coinvolta in ogni arresto. Queste informazioni vanno poi collegate alle quantità prodotte e alle cause delle interruzioni.

Con le **soluzioni T4SM** puoi ricostruire l'andamento della linea durante il turno.

AI.TECH rende consultabili i dati di funzionamento delle macchine, mentre il **Pannello Operatore** permette di indicare le cause che richiedono il contributo di chi lavora a bordo macchina.

BENEFICI

Microfermi visibili

Misuri le interruzioni che possono sfuggire ai report di fine turno.

Criticità localizzate

Riconosci in quale punto della linea si concentrano arresti e attese.

Interventi mirati

Dai priorità ai problemi che incidono di più sui chili confezionati.



T4SM
TOOLS for SMART MINDS
a diginnova company

diginnova