

TOOLS for SMART MINDS

a diginnova company

IL DIFETTO SI VEDE ALLA FINE. MA DOVE È INIZIATO?

Nella produzione di bottoni, fibbie e rivetti, molti difetti di finitura emergono al controllo finale, anche quando hanno origine in una lavorazione precedente.
Una porosità di pressofusione o una pulitura insufficiente possono diventare visibili solo dopo la galvanica. Una finitura non uniforme può dipendere dai parametri del bagno galvanico.

Per Metalworks, produttore di accessori per la moda, abbiamo lavorato sull'interconnessione del reparto presse e dell'impianto di galvanica con il sistema aziendale. Il progetto ha reso disponibili informazioni sullo stato dei macchinari, sull'avanzamento produttivo e sui fermi.

Leggi il caso di successo

“ Riesci a risalire alla lavorazione in cui è nato il difetto?”

PROBLEMA

Pressofusione o **stampaggio**, **pulitura**, **trattamenti galvanici**, **finiture** e **assemblaggio**: ogni

articolo segue un percorso produttivo che coinvolge macchine e reparti diversi.

Quando emerge una non conformità, per individuarne l'origine bisogna ricostruire le lavorazioni effettuate, i parametri utilizzati e le anomalie registrate per quel lotto.

Se queste informazioni sono distribuite tra impianti, registrazioni manuali e sistemi diversi, la ricerca richiede tempo. Nel frattempo il lotto resta in attesa di una decisione: ulteriori controlli, rilavorazione o scarto.

PERCHÉ È IMPORTANTE

I brand della moda applicano controlli di accettazione rigorosi. Un lotto contestato può pesare più di uno scarto interno, sia sul **piano economico** sia nella **relazione con il cliente**.

Senza uno storico delle lavorazioni, diventa difficile confrontare il lotto non conforme con le produzioni precedenti e individuare differenze nei parametri o negli eventi registrati.

Le verifiche si allungano e le decisioni sulla gestione del lotto arrivano più tardi.

SOLUZIONE

Riferire i dati di produzione a ogni articolo e lotto permette di **seguirne** il **percorso di lavorazione** e **confrontare le condizioni** in cui è stato realizzato.

Con **AI.TECH** puoi **raccogliere** e **storicizzare** i dati provenienti dagli impianti, dalle presse alla galvanica, e metterli in relazione con le informazioni produttive e i risultati dei controlli qualità.

Puoi così confrontare i dati del lotto non conforme con quelli di lotti analoghi, individuare eventuali differenze nelle condizioni di lavorazione e indirizzare le verifiche sulle fasi che richiedono un approfondimento.

Scopri la nostra Suite Fabbrica Digitale

BENEFICI

- **Storia del lotto disponibile:** risalire a quando e su quali impianti è stato lavorato il lotto

non conforme

- **Confronti mirati:** mettere a confronto parametri ed eventi di lotti conformi e non conformi
- **Verifiche più rapide:** ridurre il tempo dedicato a recuperare le informazioni e intervenire sulle fasi in cui emergono scostamenti

---



T4SM
TOOLS for SMART MINDS
a diginnova company

diginnova