Sistema di supervisione per linea di assemblaggio automatica

Caso di successo - SETTORE GAS

OBIETTIVI

- Sistema di supervisione per linea di assemblaggio e collaudo automatizzato per valvole
- Gestione della linea da una sola stazione, da cui scegliere le commesse, monitorare le stazioni di lavoro, ricevere dati e molto altro
- Soluzione scalabile
- Cambiare l'hardware deve essere facilmente gestibile e deve richiedere le minime modifiche sui componenti software correlati

SOLUZIONE

- Sistema di supervisione realizzato in LabVIEW che interagisce con programmi client (anche questi sviluppati con LabVIEW) gestendo la comunicazione con altri dispositivi fisici
- Definizione di uno standard unico per tutte le stazioni di lavoro delegando ad altri client ogni procedura specifica di comunicazione

BENEFICI

- Gestione dell'intera comunicazione tra supervisore e client a carico della libreria SCCT
- Integrazione del supervisore con i sistemi ERP di Cavagna attraverso un database MS-SQL e file di scambio dati
- Programmazione delle statistiche con moduli parametrici