



TOOLS for SMART MINDS

Case Study



Integrazione in ottica 4.0 di un pallettizzatore controllato da PLC Siemens S7 con una soluzione dedicata

Kemper Group

Obiettivi

- Interconnessione di un pallettizzatore controllato da PLC Siemens S7 con il gestionale aziendale
- Automatizzazione della raccolta dati e storico
- Monitoraggio in tempo reale dei dati prodotti da un pallettizzatore

Soluzione

Soluzione software sviluppata su misura delle esigenze del cliente che acquisisce i dati di funzionamento del macchinario in tempo reale e da remoto.

La sfida

Con oltre 60 anni di presenza sul mercato, attraverso l'acquisizione di aziende concorrenti e lo sviluppo graduale di nuovi rami di attività, il gruppo Kemper è oggi leader del mercato nella produzione e vendita di **prodotti per la saldatura a gas ed elettrica**, per applicazioni outdoor, per la casa, per il settore HO.RE.CA. (sistema paraventi modulari, gazebo, riscaldamento elettrico e gas).

L'esigenza di Kemper è quella di **integrare un pallettizzatore** di nuova generazione nel sistema gestionale aziendale, **in ottica 4.0**.

Il pallettizzatore è in grado di smistare scatole contenenti cartucce gas, di due tipologie, su due diversi pallet.

Il pallettizzatore è controllato da un **PLC Siemens** ed è installato in un impianto separato rispetto alla sede centrale in cui si vuole vederne i dati in tempo reale.

Kemper necessita quindi di **monitorare in tempo reale i dati** di pallettizzazione, così da poter **tracciare gli avanzamenti** di produzione, **la gestione dei lotti** ed i **rendimenti** di linea.



Nel mercato attuale, sempre più in evoluzione, Kempergroup ottimizza le dinamiche produttive e distributive con il supporto di un'equipe di professionisti selezionati, giovani e dinamici.

Dal 1950 Kemper propone una gamma completa di apparecchiature alimentate a GPL. L'importante know how acquisito nel primo periodo di attività ha portato all'ampliamento dell'area di specializzazione.

Da qui, lo sviluppo di nuove linee produttive dal riscaldamento professionale agli articoli per il campeggio, fino ai barbecue.

La sicurezza, attraverso un'applicazione costante delle norme in vigore, contraddistingue tutto il programma del catalogo KEMPER.

www.kempergroup.it

Kemper Group

Via Prampolini, 1/Q -
Lemignano - 43044
COLLECCHIO (PR) Italia

Soluzione

Per incontrare ogni esigenza di Kemper, TOOLS for SMART MINDS ha sviluppato una **soluzione software su misura**.

L'applicazione software **legge da remoto il PLC Siemens S7** e raccoglie i dati, permettendo di **visualizzarli in tempo reale nella sede separata degli uffici** e rendendoli **disponibili al gestionale**, garantendo l'interconnessione e il monitoraggio richiesti.

I dati richiesti ed acquisiti sono i seguenti:

- Data e ora di inizio e di fine di processamento di ogni pallet
- Numero di scatole processate
- Numero di pallet processati
- Codice articolo processato

Dal gestionale, invece, vengono inviati i codici prodotto.



Diagramma della soluzione software sviluppata per il monitoraggio del pallettizzatore per Kemper



TOOLS for SMART MINDS (T4SM) è integratore tecnologico che realizza soluzioni software per aziende manifatturiere.

T4SM è Alliance Partner di National Instruments e il team di sviluppo è formato da Certified LabVIEW Architects (CLA) di lunga esperienza nella programmazione LV-Real Time e LV-FPGA.

T4SM progetta da zero soluzioni di alta qualità facilmente integrabili con prodotti di terze parti, che aiutano i clienti ad accorciare il time-to-market dei loro sistemi.

T4SM utilizza la metodologia AGILE per lo sviluppo dei progetti software ed il co-design delle applicazioni con benefici immediati per i clienti, aiutandoli ad ottenere un vantaggio competitivo rispetto ai concorrenti.

Per il supporto tecnico e informazioni sui prodotti:

www.toolsforsmartminds.com

TOOLS for SMART MINDS
Sede aziendale
Via Padania, 16
25030 Castel Mella
Brescia (Italia)

Benefici e risultati

Tutti gli obiettivi prefissati sono stati raggiunti, permettendo così a Kemper di ottenere benefici significativi:

- **Interconnessione aziendale in ottica 4.0:** l'interconnessione permette una gestione moderna della produzione migliorando le performance.
- **Dati disponibili in tempo reale negli uffici:** grazie all'interconnessione è possibile vedere i dati in tempo reale dagli uffici.
- **Tracciabilità:** disponibilità di uno storico e tracciabilità per ogni singolo prodotto imballato.
- **Digitalizzazione:** il processo di raccolta e trasferimento dati avviene in modo automatico permettendo risparmio di tempo e riduzione degli errori umani.
- **Determinazione di tempi e costi per lotto di produzione:** la raccolta di dati oggettivi permette una migliore organizzazione del lavoro del reparto logistico.

Commento del cliente

“Ho trovato in T4SM professionalità e competenza, realizzando questo progetto nella piena rispondenza degli obiettivi fissati e nel rispetto dei tempi.

Fondamentale è stata poi l'attività di coordinamento e di supporto del project manager T4SM, sia nella raccolta di informazioni dagli interlocutori che nella proposta di funzionalità ulteriori volte all'ottimizzazione del flusso dati.”

Ratti Nicola
Management Planning
Kemper Group